



TOEVOEGPRODUCTEN

LASELEKTRODEN

Rutiel electrodes voor on-en laaggelegeerd staal.

SAFER G 48 N

Toepassing:

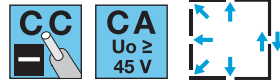
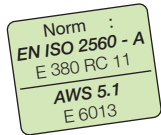
- voor algemeen gebruik in alle standen.
- lassen van slecht voorbereide constructies.
- lichte tot gemiddeld zware constructies.

Eigenschappen:

- eenvoudige ontsteking.
- goed beheersbaar smeltbad.
- universeel inzetbaar

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos	Référence
1.6	300	1 320	W 000 288 221
2.0	350	1 065	W 000 288 222
2.5	350	750	W 000 288 223
3.2	350	465	W 000 288 224
4.0	350	300	W 000 288 226
5.0	450	210	W 000 288 228
3.2	450	465	W 000 288 225
4.0	450	300	W 000 288 227



SAFER G 47 N

Toepassing:

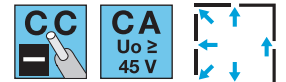
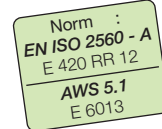
- voor laserk Waar het lasuiterlijk belangrijk is.
 - voor hoeklassen, lichte profielen, metalen meubelen, plaatwerk en gegalvaniseerde plaat.
- Onderhoudslaswerk met mooi lasuiterlijk

Eigenschappen:

- onmiddellijke ontsteking en herontsteking
- zacht smeltbad zonder spatten.
- zelflossende slak.

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos	Bestelreferentie
1.6	300	1 320	W 000 288 246
2.0	350	990	W 000 288 247
2.5	350	645	W 000 288 248
3.2	350	420	W 000 288 249
4.0	350	255	W 000 288 251
5.0	450	135	W 000 288 253
3.2	450	420	W 000 288 250
4.0	450	255	W 000 288 252



Basisch beklede elektroden voor ongelegeerd staal.

SAFER NF 510 A / SAFER NF 510 A DRY

Toepassing :

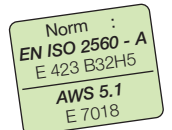
- Basisch beklede elektrode voor algemeen gebruik Waar hogere mechanische eisen Worden gevraagd (Breukgrens boven 550 MPa)
- Rendements elektrode.

Eigenschappen:

- Zeer goede beheersing van het smeltbad. Verhoogd lassnelheid tov een klassieke basische elektrode.
- Laag aterstofgehalte in de las.
- kerfslagaarde bij -40 °C,
- Herdroging: 2u bij 300 °C à 350 °C,
- DRY (vacuumverpakking): geen vochttopname met gesloten verpakking

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Inhoud koker		Inhoud omdoos		Bestelreferentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY	Standard	DRY
2.5	350	185	28	555	448	W 000 288 384	W 000 288 391
3.2	350	115	22	345	308	W 000 288 385	W 000 288 392
3.2	450	115	22	345	308	W 000 288 386	W 000 288 393
4.0	350	80	18	240	216	W 000 288 387	W 000 288 394
4.0	450	80	18	240	216	W 000 288 388	W 000 288 395
5.0	450	55	8	165	128	W 000 288 389	W 000 288 396



RVS laselektroden

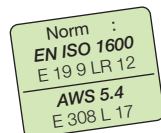
SAFINOX R 308L / SAFINOX R 308L DRY

Toepassing:

- Lassen van RVS types 18 à 20 % Cr en 8 à 10% Ni met zeer laag koolstofgehalte.
- Zeer mooi lasuiterlijk.

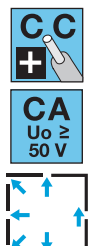
Eigenschappen:

- Zeer zacht lasbad zonder spatten.
- Zeer gladde las met eenvoudig loskomende slak.
- Herdroging : 1u à 1u30 bij 300 °C - 350 °C,
- DRY versie: geen vochttopname in gesloten verpakking



Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY
2.0	300	930	648	W 000 288 696	W 000 288 701
2.5	300	585	448	W 000 288 697	W 000 288 702
3.2	350	345	308	W 000 288 698	W 000 288 703
4.0	350	225	216	W 000 288 699	W 000 288 704
5.0	450	135	112	W 000 288 700	W 000 288 705



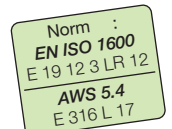
SAFINOX R 316L / SAFINOX R 316L DRY

Toepassing:

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr, 8 à 10 % de Ni et 2 à 3 % de Mo à très basse teneur en carbone, Zeer mooi lasuiterlijk.

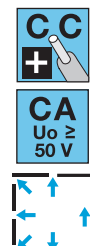
Eigenschappen :

- Zeer zacht lasbad zonder spatten.
- Zeer gladde las met eenvoudig loskomende slak.
- Herdroging : 1u à 1u30 bij 300 °C - 350 °C,
- DRY versie: geen vochttopname in gesloten verpakking



Bestelgegevens:

Ø (mm)	Long. (mm)	Aantal el/omdoos		Referentie	
		Standard	DRY	Standard	DRY
1.6	300	1760	880	W 000 288 755	W 000 288 762
2.0	300	960	648	W 000 288 756	W 000 288 763
2.5	300	570	448	W 000 288 757	W 000 288 764
3.2	350	345	308	W 000 288 758	W 000 288 765
4.0	350	225	216	W 000 288 759	W 000 288 766



LASELEKTRODEN

Rutiel/basische elektrode voor het lassen van RVS

SAFINOX R CN 29 10

Toepassing :

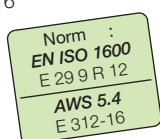
- verbinden van moeilijk te lassen of onbekende staalsoorten
- verbinden van verschillende staalsoorten met elkaar zoals on- of laaggelegeerd staal met RVS types 308, 316 347, 318, 309, 310, etc
- typische herstellings elektrode.

Eigenschappen :

- mooi lasuiterlijk, goed beheersbaar lasbad en goede mechanische eigenschappen.
- zeer hoge scheurWeerstand.
- droog of in gesloten verpakking te beWaren.
- herdroging : 1u30 bij 205 °C - 300 °C.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/omdoos	Referentie
2.5	300	690	W 000 288 905
3.2	350	420	W 000 288 906
4.0	350	300	W 000 288 907

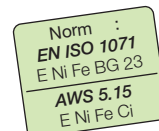


Elektrode voor het lassen van gietizer.

STARCAST BM VPM

Toepassing :

- verbinden en heroplassen van nieuw of oud gietizer.
 - gelegeerd gietizer.
 - grijs gietizer
 - gietizer met hoge mechanische eigenschappen
 - gietizeraan staal.



Eigenschappen :

- door de bimetalen kern kan deze elektrode in alle standen verlast Worden.
- het gebruik vereist een zeer goede lasvoorbereiding: zuiver oppervlak en afgeschuinde boorden.
- beperk de armte inbreng door:
 - gebruik van kleine elektrodediameter
 - lage lasstroom met middellange lasboog.
 - korte en rechte lasrupsen.
- vermijd een plotse afkoeling. Soms is voorWarmen nodig van 50 tot 300 °C hameren van de las om krimpischeuren te vermijden.
- droog beWaren.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/ koker	omdoos	Referentie
2.5	135	130	780	W 000 289 012
3.2	75	80	480	W 000 289 013
4.0	50	55	330	W 000 289 014

Electroden voor hardoplas

SAFMANGA

Toepassing:

- oplassen van kruisingen en bochten van rails. Oplassen van mangaan-staal (Hadfield).
Zeer goede eerstand tegen schokbelasting zoals puinbrekers, compactoren...

Eigenschappen :

- basisch beklede elektrode met austenietstructuur en 13% chroom voor het opbouWen en oplassen van stalen van hetzelfde type en structuur.
- Zelfhardende las bij schokbelasting. De onbeerkte las heeft een hardheid van 200 HV. Bij een schokbelasting verhoogt de hardheid naar 500 HV. Het aantal lagen is onbeperkt.
- Herdroging: 1u30 bij 200 °C à 250 °C,
- Beperk een oparming boven de 300 °C om verzakking van de las te voorkomen.
- Leg een bufferlaag met STARINOX 307.16 of SAFINOX R316L bij het oplassen van stalen met een andere structuur.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/ koker	omdoos	Referentie
3.15	450	130	390	W 000 289 031
4.0	450	90	270	W 000 289 032



Weerstand tegen :

	Gemiddeld	Goed	zeer goed	Uitstekend
Schokken	[Progressive bar]			
wriJving	[Progressive bar]			
warmtebestendig	[Progressive bar]			

SAFER R 600

Toepassing:

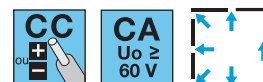
- algemeen oplasWerk Waar een lange standtijd geWenst Wordt. Zeer goede Wrijvingseerstand met middelmatige schokken.
- Toepasbaar op transport en mijnbouWinstallaties, grond- en graafbakken, rupskettingen...
- SAFER R 400 kan gebruikt Worden als bufferlaag.

Eigenschappen:

- Halfdik Beklede rutiel elektrodemet hoog chroomgehalte. Lage ontsteekspanning.
- Martensitische structuur.
- Hardheid van een onbeerkte las: 550 à 650 HV. Enkel beerkbaar door te slijpen. Deze elektrode is inzetbaar op alle on- en laaggelegeerde stalen. VoorWarmen tot 400°C is aangeWezen voor zWare massieve stukken.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte. (mm)	Aantal el/ koker	omdoos	Referentie
3.2	450	135	405	W 000 289 038
4.0	450	90	270	W 000 289 039
5.0	450	60	180	W 000 289 040



Weerstand tegen :

	Gemiddeld	Goed	zeer goed	Uitstekend
Schokken	[Progressive bar]			
wriJving	[Progressive bar]			
warmtebestendig	[Progressive bar]			



LASPRODUCTEN MIG-MAG

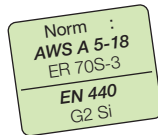
MASSIEVE LASDRADEN

Lassen van on- en laaggelegeerde stalen A 33 tot A52 en E 24 tot E 36

FILCORD

Toepassing:

- Verkoperde MAG lasdraad voor algemeen gebruik.



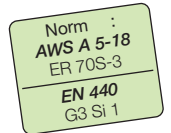
Bestelgegevens :

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
0.6	SR	S 200	5	W 000 282 530
	SR	B 300	16	W 000 282 532
0.8	SR	S 200	5	W 000 282 534
	SJ	B 300	16	S1090-4201
		BS 300	16	S1090-4485
1.0	SJ	B 300	16	S1090 4202
		BS 300	16	S1090-4486
1.2	SJ	B 300	16	S1090-4203
		BS 300	16	S1090-4487
		B300	16	W 000 282 558
1.6	SR	B 300	15	W 000 282 556
		S 300	15	

FILCORD E

Toepassing:

- MAG draad voor algemeen gebruik mt een MHC coating.
- Zeer goede boogstabiliteit met beperkte spatvorming.
- Soepel draadtransport door de toorts.
- Beter bestand tegen hogere lasparameters.
- Voor gebruik bij cinstructie met een hoger kaliteitsniveau.



Bestelgegevens :

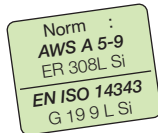
Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
1.0	SJ	B 300	16	W 000 282 721
1.2	SJ	B 300	16	W 000 282 725

RVS en Duplex lasdraden.

FILINOX 308L SI

Eigenschappen:

- Lassen van RVS types 18% Cr en 10% Ni met laag koolstofgehalte.
- Mooie aanvloeiing van de las door hoog Si gehalte.



Bestelgegevens :

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Spoelgewicht	Referentie
0.8	SJ	BS 300	15	W 000 283 021
1.0	SJ	BS 300	15	W 000 283 022
1.2	SJ	BS 300	15	W 000 283 023

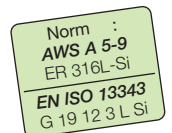
FILINOX 316L SI

Eigenschappen:

- Lassen van RVS types 17 % Cr, 11 % Ni, 2,5 % Mo met laag koolstofgehalte.
- Mooie aanvloeiing van de las door hoog Si gehalte.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	wikkeling	Type spoel	Gewicht	Referentie
0.8	SJ	BS 300	15	W 000 283 078
1.0	SJ	BS 300	15	W 000 283 079
1.2	SJ	BS 300	15	W 000 283 0280

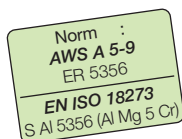


Aluminium en Al-legeringen.

FILALU AL MG 5

Toepassing :

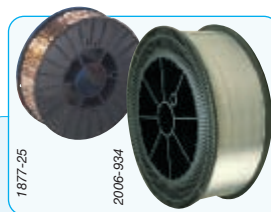
- lassen van "AG5" aluminium
- transportsector,
- signalisatie,
- chemische industrie en voedingsnijverheid.



Bestelgegevens :

(mm)	wikkeling	Spoel	kg	Referentie
1.0	SJ	BS 200	2	W 000 283 233
	SJ	BS 300	7	W 000 283 235
1.2	SJ	BS 200	2	W 000 283 236
	SJ	BS 300	7	W 000 283 238
1.6	SJ	BS 300	7	W 000 283 241

Spoeltypen en Wickeling

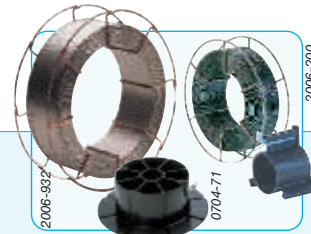


Kunststofspoel: BS 300

Oude benaming:
D 200 - D 300

Spoeldiameter:
Ø 200 mm of 300 mm,

SJ: Fijngewikkeld
SR: Wildgewikkeld



Metalen spoel B300

K 200 of 300

Ø 200 mm of 300 mm

Referentie spoeladapter:
B 200 : S1090-4555
B 300 : S1090-4556



Metalen spoel BS 300.

KS 300

300mm.



LASPRODUCTEN MIG-MAG

VULDRADEN

Vuldraad voor specifieke toepassingen.

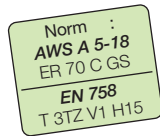
SAFDUAL ZN

Eigenschappen en toepassing :

- Slakloze vuldraad voor het manueel of automatisch lassen van dunne gegalvaniseerde, verzinkte of geverfde plaat tot 4 mm dikte.
- Beperkte spatvorming en mooi lasuiterlijk.
- Beperkte afbrand van de bescherm laag.
- Te verlaten op de negatieve pool.

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	5	W 000 281 641
	B 300	16	W 000 281 642
1.2	B 300	16	W 000 281 644
1.6	B 300	16	W 000 281 646



Slakloze vuldraad Metal Cored voor courante on- en laaggelegeerde staalsoorten.

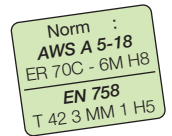
SAFDUAL 206A

Eigenschappen en toepassing :

- Slakloze vuldraad met een zeer mooi lasuiterlijk. Nagenoeg siliciumvrije las op zuivere ondergrond.
- Onderhands te verlaten.
- Goede kerfslaggarde tot -30 °C.

Bestelgegevens:

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	5	W 000 281 619
	B 300	16	W 000 281 620
1.2	S 200	5	W 000 281 621
	B 300	16	W 000 281 622
1.4	B 300	16	W 000 281 625
1.6	B 300	16	W 000 281 627



Gasloze vuldraden voor on- of laaggelegeerde stalen.

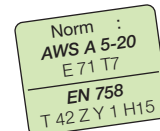
SAFUNI 310

Eigenschappen en toepassing :

- Toepasbaar in alle posities met dezelfde lasparameters.
- Lassen op de Werf van platen of profielen tot 15mm.
- Toepasbaar op gegalvaniseerde plaat.
- Constructie van betonbeapening.
- Te verlaten op de - pool.

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.0	S 200	4	W 000 281 810
1.2	B 300	16	W 000 281 811
1.6	B 300	16	W 000 281 812

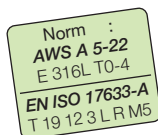


RVS 316L vuldraad

INOXCORED 316L

Eigenschappen en toepassing :

- Vuldraad met RVS strip voor het lassen van stalen met een austenitisch structuur.
- Zelflossende slak. Zeer mooi lasuiterlijk.
- Laspositie: horizontaal
- Hoge laskaliteit.
- Voor het lassen van gelijkaardige RVS types vanaf mm plaatdikte.



Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.2	S 200	4.5	W 000 281 765
	BS 300	15	W 000 281 766
1.6	BS 300	15	W 000 281 767

Hardoplas vuldraad

SAFDUAL 560

Eigenschappen en toepassing :

- Goede slijtageeerstand bij middelmatige schokbelasting.
- Beschermgas type M21 of C1
- Machines voor burgerlijke boukunde...
- Hardheid HV30 : 600 - HRC : 58/60 (zonder opmenging)

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Spoeltype	Gewicht	Referentie
1.2	BS 300	15	W 000 281 808
1.6	BS 300	15	W 000 281 809

LASPRODUCTEN TIG

TIG STAVEN

Voor on- en laaggelegeerde stalen S 185 tot P 265 en S 235 tot S 355.

ALTIG SG 2

Eigenschappen en toepassing :

- Algemeen TIG lasWerk.
- Hoge laskaliteit vooral op dunne plaat.
- Grondlaag met gecontroleerde inbranding..

Norm :
AWS A 5-18
ER 70S-6 (70S-4)
EN ISO 17632
W3 Si 1

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	W 000 283 327
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 328
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 329
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 330
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 331

TIG lassen van RVS en Duplex

ALTIG 308L

Eigenschappen en toepassing :

- Constructie en herstelling van RVS types 18.10 en aanveranten zoals AFNOR : Z2 à Z6 CN 18.10 - AISI : 304 (L) - DIN : X2 Cr, Ni 18.9,
- Ideaal voor het leggen van de grondlaag.
- Nucleaire industrie, chemische nijverheid, voedingsindustrie...

Norm :
AWS A 5-9
ER 308L
EN ISO 14343
W 19 9 L

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	W 000 283 419
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 420
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 421
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 422
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 423

ALTIG 316L

Eigenschappen en toepassing :

- Constructie en herstelling van RVS types 20.10 en aanveranten zoals AFNOR Z2 à Z6 CND 18.10 DIN : X2 Cr, Ni 18.10 - AISI : 316 (L)
- Ideaal voor het leggen van de grondlaag.
- Nucleaire industrie, chemische nijverheid, voedingsindustrie...

Norm :
AWS A 5-9
ER 316L
EN ISO 14343
W 19 12 3 L

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.2	1000	Tube	5	W 000 283 455
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 456
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 457
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 458
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 459

TIG lassen van aluminium en Al-legeringen

ALTIG Al Mg 5

Eigenschappen en toepassing :

- Lassen of herstellen van Aluminium met 5% Mg
- Chemische industrie, Weg- of Watertransport

Norm :
AWS A 5-10
ER 5356
EN ISO 18273
S Al 5356 (Al Mg 5 Cr)

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
1.6	1000	Tube	5	W 000 283 587
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 588
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 589
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 590
4.0	1000	Tube	5	W 000 283 591

ALTIG Al Si 5

Eigenschappen en toepassing :

- Lassen van aluminium-silicium 5% Si

Norm :
AWS A 5-9
ER 4043
EN ISO 18273
S Al 4043 (Al Si 5)

Bestelgegevens :

Ø (mm)	Lengte mm	Verpakking	Gewicht	Referentie
2.0	1000	Tube	5	W 000 283 563
2.4	1000	Tube	5	W 000 283 564
3.2	1000	Tube	5	W 000 283 565

LASTANGEN

VESTALETTE



- 250 A bij 35
- Ø kabel : 35 mm²
- Ø elektroden : 4,0 mm
- Licht en volledig geïsoleerd
- Kop uit glasvezel voor een langere levensduur
- Linksdraaiend vastzetten

PPE links draaiend

W 000 010 035

STUBBY



- 400 A bij 35%
- Ø kabel : 50 mm²
- Ø elektroden : 6,3 mm
- Kop uit glasvezel uit één geheel + versterkte onderdelen
- Rechtsdraaiend vastzetten

PPE rechts draaiend

W 000 010 036

COBRA

- 300 A bij 35%
- Ø kabel: 50 mm²
- Ø elektroden : 6,3 mm
- Licht en polyvalent

W 000 010 039

PPE met hefboom



MASSAKABEL

CROCODILE 300 / 600

- 300 A bij 35% (CROCODILE 300)
- 600 A bij 35% (CROCODILE 600)
- Ø kabel : 50 mm² (CROCODILE 300)
- Ø kabel : 95 mm² (CROCODILE 600)
- Massaklem uit messing
- Contact door messing bekken
- Groot raakoppervlak

normaal gebruik



W 000 010 577 - CROCODILE 300
W 000 010 578 - CROCODILE 600



MUSCLOR 300 / 600

- 300 A bij 35% (MUSCLOR 300)
- 500 A bij 35% (MUSCLOR 600)
- Ø kabel : 50 mm² (MUSCLOR 300)
- Ø kabel : 95 mm² (MUSCLOR 600)
- Massaklem uit messing
- Krachtige klemming

intensief gebruik

W 000 010 583 - MUSCLOR 300
W 000 010 584 - MUSCLOR 600

BOOGLASSETS

Kit 25C25+ / 25C50

Set gebruiksklare lastoebehoren.
Voorgemonteerd, dus tijds winst.

- **Kit 25C25+** : voor kleine stroombronnen die een capaciteit hebben tot Ø 4 mm
- 300 A bij 35%
- Lastang SEGURA 300 met 3m laskabel
- Massaklem HIPPO 400 met 2m kabel
- Connector 9 mm / 16-25 mm²

- **Kit 25C50** : voor stroombronnen die een capaciteit hebben tot Ø 4 mm
- 300 A bij 35%
- Lastang SEGURA 300 met 3m laskabel
- Massaklem HIPPO 400 met 3m kabel
- Connector 13 mm / 35-50 mm²



W 000 260 683 - Kit 25C25+
W 000 260 684 - Kit 25C50

SECONDAIRE KABELS

Verbeterde veiligheid :
bestendig tegen gloeiende deeltjes.



Extra soupel H01N2-E

Ø mm ²	A maxi	Referentie Lopende meter
16 mm ²	130 A	W 000 010 137
25 mm ²	172 A	W 000 010 138
35 mm ²	216 A	W 000 010 139
50 mm ²	273 A	W 000 010 140
70 mm ²	340 A	W 000 010 141

Soupel H01N2-D

Ø mm ²	A maxi	Referentie Lopende meter
16 mm ²	130 A	W 000 260 272
25 mm ²	172 A	W 000 260 273
35 mm ²	216 A	W 000 260 271
50 mm ²	273 A	W 000 260 270

CONNECTOREN



Norm: EN 60974-12

Type	Ø mm ²	A maxi	Referentie
Man.	10-25 mm ²	200 A	W 000 010 559
	35-50 mm ²	400 A	W 000 010 560
	70-95 mm ²	600 A	W 000 010 561
Vrouw.	10-25 mm ²	200 A	W 000 010 562
	35-50 mm ²	400 A	W 000 010 563
	70-95 mm ²	600 A	W 000 010 564

Vind ons compleet gamma toebehoren en persoonlijke beschermingsmiddelen voor las- en snijwerkzaamheden op:

www.weldline-alw.com



TOEBEHOREN

LASTOEBEHOREN

	Eenheid	Referentie
1 hamer stalen kop / houten steel	per stuk	W 000 010 801
2 borstel 2 rijen inox	doos 12st	W 000 010 164
3 borstel 4 rijen inox	doos 10st	W 000 010 165
4 borstel speciaal alu	doos 10st	W 000 010 166
5 borstel rijen uit vergulde messing	doos 10st	W 000 010 162
6 borstel 4 rijen uit gehard staal	doos 12st	W 000 010 163
7 toortshouder MIG	per stuk	W000 010 802



Mig lastang original FLX®

- Gereedschap geschikt voor :
- draad af te knippen
 - mondstukken te reinigen
 - losmaken van contact tips
 - losmaken van mondstukken



W 000 010 453 vr mondstuk Ø 12-15 mm
 W 000 010 454 vr mondstuk Ø 15-18 mm

SLIJPER VOOR WOLFRAMELECTRODEN

TIG SHARP

Draagbaar electrisch gereedschap om in alle veiligheid wolframelectroden te slijpen. De slijphoek is zeer nauwkeurig.



W 000 011 035

- Voedingsspanning : 220-230 V
- Frequentie : 50-60 Hz
- Vermogen : 400 W
- Stroomverbruik : 1,8 A
- Draaisnelheid : 30 000 tour/min.

De + punten :

- Blauwe kop voor elektroden van 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Het slijpstof blijft in de kop zitten, klaar om weg te worden gezogen
- Afzuigadapter om deze aan een afzuigapparaat te kunnen koppelen en zo het slijpstof te kunnen verwijderen

WOLFRAMELECTRODEN

(Ø 1,6 tot 2,4 mm - Lengte 150 mm)

WL 20 Lanthaan 2%

Voor aluminium (met wisselstroom) en staal en inox (met gelijkstroom) (blauw)

Diameter	Lasstroom (A) Wissel- en gelijkstroom	Referentie
1,6 mm	60 - 150 A	W 000 010 016
2,0 mm	100 - 200 A	W 000 010 017
2,4 mm	150 - 250 A	W 000 010 018

WC 20 Cerium 2%

Voor staal en inox (grijs)

Diameter	Lasstroom (A) Gelijkstroom	Referentie
1,6 mm	52 - 136 A	W 000 010 023
2,0 mm	94 - 199 A	W 000 010 024
2,4 mm	136 - 262 A	W 000 010 025



Etui de 10 électrodes

WP zuiver

Voor aluminium (groen)

Diameter	Lasstroom (A) Wisselstroom	Referentie
1,6 mm	40 - 80 A	W 000 010 010
2,0 mm	60 - 110 A	W 000 010 011
2,4 mm	60 - 140 A	W 000 010 012

WT 20 Thorium 2%

Voor staal en inox (rood)

Diameter	Lasstroom (A) Gelijkstroom	Referentie
1,6 mm	50 - 130 A	W 000 010 003
2,0 mm	90 - 190 A	W 000 010 004
2,4 mm	130 - 250 A	W 000 010 005

Normen : ISO 6848 EN 26848

Vind ons compleet gamma toebehoren en persoonlijke beschermingsmiddelen voor las- en slijpwerkzaamheden op:



GUTSEN

TOORTS ARCAIR K2000 / K4000

- Stroom : 450 A voor de K 2000 / 1000 A voor de K 4000
- max. Øelectrode : 6 mm / 13 mm

W 000 010 999 - K2000
W 000 010 992 - K4000



1311-01

ELECTRODEN CARBONAIR

Niet verlengbaar



2004-989

Ø x lengte (mm)	Stuks per koker	Bruto gewicht (kg)	I mini (A)	I maxi (A)	Perslucht (bars)	Lucht debiet (m³/h)	Referentie
6,5 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W 000 010 444
8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W 000 010 445
10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W 000 010 446

WELDRY PW8 / PW 15

Draagbare ovens voor het bewaren van de elektroden op de lasplaat

Deze voorkomen dat er vocht wordt opgenomen door de elektroden, wat anders porositeit in de lasnaad veroorzaakt.

- Ingebouwde regelbare thermostaat
- Makkelijk verplaatsbaar door handvat
- Uitneembare mand waardoor de oven onmiddellijk kan worden gesloten wat het warmteverlies beperkt

Normen :
EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

Technische gegevens	WELDRY PW8	WELDRY PW 15
Capaciteit in aantal elektroden	100 elektroden Ø 3,25 mm	200 elektroden Ø 3,25 mm
Maximum temperatuur	180 °C - 200 °C	
Vermogen	0,13 kW	0,275 kW
Capaciteit	5 kg	10 kg
Voeding - frequentie	Monofasig 230 V - 50/60 Hz	
Afmetingen binnenzijde	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Afmetingen buitenzijde	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Netto gewicht	5 kg	8 kg
Referentie	W 000 120 427	W 000 120 428



2008-579

2008-578



TOEBEHOREN



CONTROLE EN OPSPORING VAN SCHEUREN

SKINCRIC

Oplosmiddel, penetrant en ontwikkelaar



Normen en homologatie: EN 3452-2, ASME, RCCM



SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

- Ontvetten en reinigen
- Verwijderen van overtollig penetrant
- Spray van 400 ml net

W 000 011 096



SKINCRIC P.138 SA PENETRANT

- Onschadelijke controle
- Localiseren van lasfouten d.m.v. de ontwikkelaar
- Spray van 400 ml net

W 000 011 095



SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

- Detectie van scheuren
- Fouten worden d.m.v. de verkleuring van de penetrant opgespoord
- Controle in het daglicht
- Spray van 400 ml net

W 000 011 097

BEHANDELING VAN INOX

Ontvetter CLEANOX

Vloeistof 6 kg
Ontvettend zuur voor roestvast staal.

W 000 266 423



Beits PICKLINOX

Beitsmiddel voor het verwijderen van zwarte vlekken die voorkomen na het lassen van inox.

W 000 266 426 - Gel 2 kg
W 000 266 428 - Pasta 2 kg



Passivant RESTORINOX

Gel 2kg
Passiveermiddel voor het herstellen van het oppervlak uit inox.

W 000 266 430



OPTICLEAN

Inverter apparaat voor het beitsen, polijsten en markeren van roestvast staal.

Eigenschappen:

- Uitgerust met een door een pomp aangedreven pistool met daarop een tube beitsmiddel gemonteerd
- Werkt op wisselstroom, niet op gelijkstroom (electronische controle van de stroom).



Technische gegevens	
Voedingsspanning	220 V - 50/60 Hz
Vermogen	300 W
Isolatieklasse	IP23
Afmetingen	280 x 210 x 135 mm
Gewicht	4,5 kg

ANTI-SPATTER

SPRAYMIG H₂O

Anti-spatter op waterbasis wat verhindert dat er spatten op de toortsen en werkstukken blijven kleven, wat de levensduur van de toortsen verbetert

- Spray van 400 ml net
- Reukloos, zonder oplosmiddel en siliconen

W 000 010 001 per 12



NETMIG

- Bescherming van de mondstukken en contacttips door onderdompeling
- zonder siliconen noch oplosmiddelen
- Reukloos
- Pot van 220 ml net

W 000 011 071



Vind ons compleet gamma toebehoren en persoonlijke beschermingsmiddelen voor las- en slijpwerkzaamheden op: www.weldline-alw.com