



PAUWELS

gassen, lassen & gereedschappen

Toepassingen

MIG lassen van aluminium en koper legeringen
 TIG lassen van alle materialen
 TIG lassen van H₂-gevoelige materialen
 Annulair gas bij het plasmalassen van aluminium

Transport informatie

Samengeperste gassen

Officiële benaming	Samengeperst gas, N.E.G.
VN-Nr	1956
ADR-klasse	Klasse 2 Classificatiecode 1A



Fysische eigenschappen

Relatieve dichtheid:	
Relatieve dichtheid, gas	Zwaarder dan lucht
Kleur	Kleurloos
Geur	Geurloos

Eigenschappen

Identificatie van de gevaren: Bevat gas onder druk; kan ontploffen bij verwarming. Verstikkend in hoge concentraties.

Ontvlambaarheidsbereik: Niet brandbaar

Persoonlijke beschermingsmiddelen: Zorg voor voldoende ventilatie. Voor volledige en meer gedetailleerde informatie, raadpleeg het Veiligheids Informatie Blad (VIB).



Cilinder apparatuur

Schouderkleur: Lichtgroen (RAL 6018)



Componenten (% Vol. abs)			Onzuiverheden (ppm v/v)		Leverwijze	Verpakking	Druk	Capaciteit	Product referentie
He	5 %	± 0.5 %	H ₂ O (5 bar)	≤ 5	Cilinder	L50	200 bar	10,9 m ³	I2580L50R2A001
Ar	Balans		O ₂	≤ 5					
			N ₂	≤ 10					

Bijkomende informatie

Product conform aan EN ISO 14175-I3-ArHe-5 norm (lastoepassing)

PAUWELS

gassen, lassen & gereedschappen

Bredastraat 105
 2060 Antwerpen

info@pauwelsantwerpen.be

T. 032334353