



PAUWELS

gassen, lassen & gereedschappen

Toepassingen

TIG and plasma lassen van austenitisch roestvast staal
 TIG braseren van gegalvaniseerd staal
 TIG orbitaal lassen van austenitisch roestvast staal

Transport informatie

Samengeperste gassen

Officiële benaming: Samengeperst Gas, N.E.G. (Argon, Waterstof)
 VN-Nr: 1956
 ADR-klasse: Klasse 2
 Classificatiecode 1A



Fysische eigenschappen

Relatieve dichtheid:
 Relatieve dichtheid, gas: Zwaarder dan lucht
 Kleur: Kleurloos
 Geur: Geurloos

Eigenschappen

Identificatie van de gevaren: Hoge concentraties kunnen verstikking veroorzaken

Ontvlambaarheidsbereik: Vuurvast

Persoonlijke beschermingsmiddelen: Zorg voor voldoende ventilatie. Voor volledige en meer gedetailleerde informatie, raadpleeg het Veiligheids Informatie Blad (VIB).



Cilinder apparatuur

Kraan
 Cilinder: B4-IS 21,7 x 1,814 rechtse draad, mannelijk
 Bundel: WW 1" 1/8 rechtse draad, mannelijk

Product specificaties

Componenten (% Vol. abs)			Onzuiverheden (ppm v/v)		Leverwijze	Verpakking	Druk	Capaciteit	Product referentie
H ₂	2,4 %	± 0,5 %	H ₂ O (5 bar)	≤ 40	Cilinder	L50	200 bar	10,5 m ³	I2510L50R2A001
Ar	Balans		O ₂	≤ 20	Cilinder	L50 ALTOP	200 bar	10,5 m ³	I2510L50A2A001
			N ₂	≤ 80					



Bredastraat 105
 2060 Antwerpen

info@pauwelsantwerpen.be

T. 032334353